

## Инструкция по установке и регулировке дублеров Pro-Gear

Эта инструкция предназначена для производителей арматуры, монтажных организаций и непосредственных заказчиков. Не производите установку редуктора без ознакомления с этой инструкцией!

### 1. Установка редуктора на трубопроводную арматуру

- 1.1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока трубопроводной арматуры (далее: ТА), поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.



Для предотвращения поломки предохранительного стопора (см рис. 1) при транспортировке, он может быть не установлен в корпус редуктора. В таком случае перед началом установки редуктора на арматуру необходимо произвести монтаж фиксатора в редуктор. Для этого следует закрутить фиксатор в корпус дублера до упора (применять большое усилие не следует), далее выкрутить фиксатор из корпуса на полоборота и законтрить гайкой (при наличии, некоторые модели гайки не имеют). Проверить работоспособность согласно п. 2.

- 1.2 Установите и ТА, и редуктор в одинаковое положение (оба в положение «ОТКРЫТО» или «ЗАКРЫТО»)
- 1.3 В случае, если редуктор поставляется с обработанным под шток арматуры отверстием, то перейдите к следующему шагу. Если редуктор поставляется с муфтой, то установите муфту в редуктор. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора.
- 1.4 Установите ТА в положение, при котором шток расположен вертикально. Выберите желаемую ориентацию редуктора на арматуре и установите редуктор (и при необходимости межфланцевую прокладку) на шток ТА. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца ТА. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке ТА. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку с тем, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.



При установке муфты в редуктор и посадке редуктора на шток арматуры рекомендуется нанести на отверстие в редукторе и на головку штока арматуры небольшое количество масла или смазки для облегчения соединения с муфтой и штоком соответственно.

Посадка муфты в редуктор и редуктора на арматуру допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов. Используйте в работе только деревянную или резиновую киянку.

- 1.5 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце ТА.



Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора. Рекомендуемые моменты затяжки болтов, Нм:

Размер болта	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M30	M36
Для болтов из стали	8,5	20,5	41	71	170	350	1190	2100
Для болтов из нерж. стали	5,9	14,5	30	50	121	244	445	651

- 1.6 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью.



Категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.

## 2. Регулировка конечных положений редуктора

Редукторы Pro-Gear позволяют регулировать конечные положения, чтобы избежать выхода запорного органа арматуры за пределы нормального положения «открыто» или «закрыто».



Конечные положения настраиваются только после установки редуктора на трубопроводную арматуру, поэтому редуктор поставляется с ненастроенными конечными положениями.

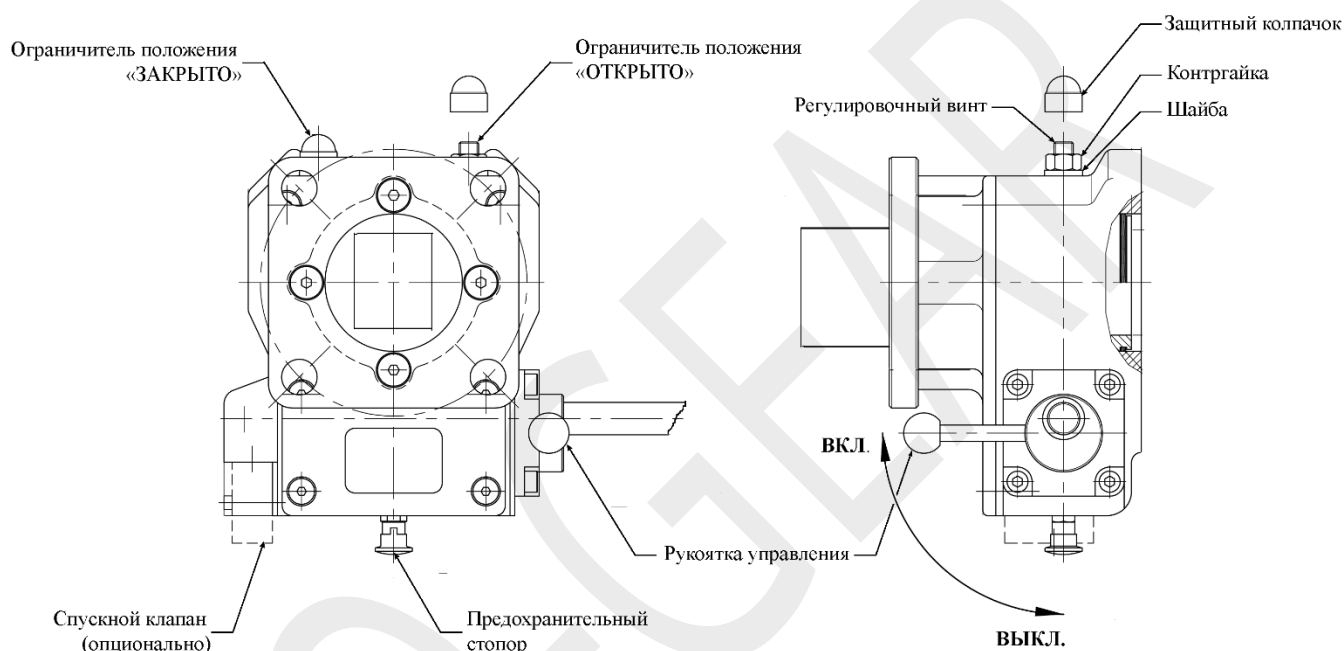


Рисунок 1- Обозначение регулировочных деталей

- 2.1 Снять защитные колпачки с контргайек упоров-ограничителей (регулируемых винтов). Ослабить контргайки. Выкрутить упоры-ограничители (регулируемые винты) на несколько оборотов.
- 2.2 Вращением штурвала установить арматуру в положение «ОТКРЫТО» и закрутить упор-ограничитель положения «ОТКРЫТО» до соприкосновения с квадрантом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.



Убедитесь, что рукоятка управления находится в положении «ВКЛ.». В положении «ВЫКЛ.» вращение штурвала дублера не приведет к управлению арматурой. Для изменения режима необходимо вытянуть из корпуса редуктора предохранительный стопор и, не отпуская его, повернуть рукоятку управления в нужное положение.

- 2.3 Вращением штурвала установить арматуру в положение «ЗАКРЫТО» и закрутить упор-ограничитель положения «ЗАКРЫТО» до соприкосновения с квадрантом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
- 2.4 Проведите контрольное открытие/закрытие ТА.
- 2.5 Наденьте защитные колпачки.